

Директор

ООО «МиниЛаб»

А. А. Брулев

« 17 » октября 2018г.

Стекла для микропрепаратов

Инструкция по применению

1 Основные сведения об изделии

Стекла для микропрепаратов:

предметные и покровные стекла, стекла для копрограмм, предназначенные для микроскопирования в видимой области спектра,

стекла для замешивания (стоматологические), предназначенные для замешивания стоматологических материалов, таких как цементы, различные пасты, смеси и т.д.,

стекла «часовые» для взвешивания твердых и сыпучих реактивов на аналитических весах (далее — стекла).

Стекла для микропрепаратов предназначены для использования в клиничко-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Основные типы и размеры стекол указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование и обозначение	Ширина (пред. откл. ± 1)	Длина (пред. откл. ± 1)	Толщина
1	2	3	4
Стекло предметное			
СП с необработанными краями	26	46	$1 \pm 0,1$
То же	26	76	$2 \pm 0,2$
— // —	60	80	$1 \pm 0,1$
— // —	80	100	$1 \pm 0,1$
— // —	90	120	$1 \pm 0,1$
СП-7102 с необработанными краями	26	76	$1 \pm 0,1$
СП-7101 со шлифованными краями	26	76	$1 \pm 0,1$
То же	26	76	$2 \pm 0,2$
СП-7103 с 1-ой лункой	26	76	$1 \pm 0,1$
СП-7104 с 2-мя лунками	26	76	$1 \pm 0,1$
СП-7103А с 3-мя лунками	26	76	$1 \pm 0,1$
СП-7105 со шлифованными краями и полосой для записи	26	76	$1 \pm 0,1$
СП-7109 с полированными краями и цветной полосой для записи	26	76	$1 \pm 0,1$
СП-2 Люкс для растяжки мазков со шлифованными краями и фаской	26	76	$1 \pm 0,1$
СП-5 с односторонним матированием	26	76	$1 \pm 0,1$
СП с адгезивным покрытием - силан со шлифованными краями и полосой для записи	26	76	$1 \pm 0,1$
СП с адгезивным электростатическим покрытием со шлифованными краями и полосой для записи	26	76	$1 \pm 0,1$
СО-1 с полосой для записи	26	76	$2 \pm 0,2$
СО-2 для растяжки мазков со шлифованными краями и фаской	26	76	$2 \pm 0,2$
СО-3 со шлифованными краями	26	76	$2 \pm 0,2$

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4
СО-4 со шлифованными краями и полосой для записи	26	76	$2 \pm 0,2$
СО-5 с односторонним матированием	26	76	$2 \pm 0,2$
СПО-3 с 3-мя окошками	26	76	$2 \pm 0,2$
СПО-6 с 6-тью окошками	26	76	$2 \pm 0,2$
СПО-8 с 8-ми окошками	26	76	$2 \pm 0,2$
Стекло для копрограмм	52	52	$2 \pm 0,2$
То же	100	100	$2 \pm 0,2$
Стекло матовое для замешивания:			
То же без лунки	70	95	$4 \pm 0,2$
— // — с 1-ой лункой	70	95	$4 \pm 0,2$
— // — с 2-мя лунками	70	95	$4 \pm 0,2$
— // — с 3-мя лунками	70	95	$4 \pm 0,2$
Стекло покровное	9	9	
То же	18	18	
— // —	18	36	
— // —	18	40	
— // —	20	20	
— // —	22	22	
— // —	22	32	
— // —	24	24	$0,17 \quad +0,02$
— // —	24	32	$-0,04$
— // —	24	36	
— // —	24	48	
— // —	24	50	
— // —	24	55	
— // —	30	40	
— // —	40	40	
— // —	40	60	
Стекло «часовое»	Ø 45		$2 \pm 0,1$
То же	Ø 60		$2 \pm 0,1$
— // —	Ø 70		$2 \pm 0,1$
— // —	Ø 80		$2 \pm 0,1$
— // —	Ø 90		$2 \pm 0,1$
— // —	Ø 100		$2 \pm 0,1$
— // —	Ø 150		$2 \pm 0,1$
Примечание:			
1 СП-7109 с зеленой, оранжевой, розовой, желтой, синей полосой.			
2 Допускается по заказу потребителя изготавливать стекла с другими размерами.			

2.2 Масса упаковки, брутто не более 10 кг.

2.3 Стекла химически стойки к действию соляной кислоты ГОСТ 857 и дистиллированной воды ГОСТ 6709.

2.4 Поверхность стекол должна быть гладкой, ровной. Волнистость поверхности не допускается.

2.5 Стекла не должны содержать пузырей, камней, мошек, царапин и свилей.

2.6 По краям покровных стекол не должно быть выколов размером более 0,2 мм.

2.7 Предметные стекла и стекла для замешивания должны иметь притупление кромок. На кромке стекла допускаются выколки размером не более 0,5 мм.

2.8 «Часовые» стекла по краям должны быть зашлифованы, дно должно быть слегка выгнуто.

2.9 Предметные, покровные стекла, стекла для замешивания имеют форму плоскопараллельных пластин.

2.10 Допуск параллельности рабочих поверхностей предметных стекол не более 0,03 мм, покровных — 0,04 мм.

2.11 Допуск плоскостности предметных стекол не более 0,1 мм, покровных стекол — 0,03 мм.

2.12 Стекла при 20°C должны иметь:

	Предметные	Покровные
Показатель преломления	1,51 ± 0,01	1,515 ± 0,002
Коэффициент дисперсии	60 ± 2	60 ± 2

3 Комплектность

Комплект поставки осуществляется по требованию заказчика, исходя из номенклатуры по таблице 1.

В комплектность поставки входит этикетка на каждое наименование. Инструкция по требованию покупателя.

4 Описание и способ применения

4.1 Стекла изготовлены из прозрачного бесцветного силикатного стекла.
Для покровных стекол допускается слабо-голубой или слабо-зеленый оттенок.

4.2 Способ применения

Использование стекол для микропрепаратов широко распространено в клиничко-диагностических центрах и лечебных учреждениях, занимающихся исследованиями в области микроскопирования и диагностики.

Способ применения стекол для микропрепаратов должен соответствовать методике обработки соответствующего микропрепарата.

5 Сведения о дезинфекции

Стекла химически стойки к действию соляной кислоты ГОСТ 857 и дистиллированной воды ГОСТ 6709.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Стекла должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения стекол — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие стекол требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Стекла для микропрепаратов

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям ТУ 9464-012-52876859-2014 и признаны годными для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число, месяц, год

М.П.

Начальник ОТК _____
Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации

Регистрационное удостоверение № РЗН 2015/2981 от 26.12.2017
выдано ФС Росздравнадзор.



Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92
№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

Пронумеровано, прошито и
скреплено печатью

218661 _____ листа
Директор ООО «МиниЛаб»
Брулев А.А.



10 Утилизация

10.1 Утилизация стекол должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниЛаб»
(ООО «МиниЛаб»), Россия
Россия, 242600, Брянская область, г Дятьково, ул. Ленина, д 182, корпус 1
Тел./факс: +7 (4833)33-44-05/33-27-02 E-mail: MiniMProm@yandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия
241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, E-mail: info@minimed.ru

Информация получена с официального сайта
Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения
www.roszdravnadzor.gov.ru