

УТВЕРЖДАЮ

Директор

ООО «МиниМедПром»

Ю. В. Ахрамеев

«25» июня 2016 г.

Эксплуатационная документация

Инструкция по применению медицинского изделия

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований

стеклянная по ТУ 9464-013-52876351-2014,

производства ООО «МиниМедПром», Россия

Инструкция по применению: Пипетки градуированные

1 Основные сведения об изделии

Настоящая инструкция по применению распространяется на посуду мерную лабораторную для клинических исследований стеклянную по ТУ 9464-013-52876351-2014:

- пипетки градуированные предназначены для отмеривания и дозирования необходимого объема жидкости в процедурах клинических анализов.

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная предназначена для использования в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Исполнение посуды — согласно таблице 1

Таблица 1.

Наименование	Тип	Исполнение	Номинальная вместимость, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива воды, с	Длина, мм	Масса, г, не более
Пипетки градуированные	1	1	1	±0,01	от 2 до 10	360±10	25
		2	2	±0,02	от 2 до 12		25
		5	5	±0,05	от 5 до 14		45
		2	10	±0,1	от 5 до 17		20
		25	25	±0,2	от 9 до 21		35
	2	1	0,1	±0,001	-	300±10	30
		0,2	0,2	±0,002	-	300±10	30
		1	1	±0,01	от 2 до 10	360±10	25
		2	2	±0,02	от 2 до 12	360±10	25
		5	5	±0,05	от 5 до 14	360±10	15
	3	2	10	±0,1	от 5 до 17	360±10	20
		25	25	±0,2	от 9 до 21	380±10	35
		1	1	±0,01	от 2 до 10	360±10	25
		2	2	±0,02	от 2 до 12		25
		5	5	±0,05	от 5 до 14		15
		2	10	±0,1	от 5 до 17	360±10	20
		25	25	±0,2	от 9 до 21	380±10	35

Примечание — Неуказанные размеры пипеток градуированных — по ГОСТ 29227-91

2.2 Основные характеристики.

2.2.1 Основной тип и размер посуды указан в таблице 1.

2.2.2 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400.

2.2.3 Посуда отожжена. Удельная разность хода лучей не должна превышать $7\text{--}9 \text{ млн}^{-1}$.

2.2.4 На поверхности и в толще стекла посуды не допускаются:

а) окалина, камни;

б) узлы, свиль, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей, указанной в п. 2.2.3;

в) «мошка» в сосредоточенном виде;

г) узлы размером более 2 мм;

д) пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; пузыри, не продавливаемые острием, размером более 4 мм в количестве более трех на изделие;

е) неоплавленные сколы; оплавленные сколы размером более 0,5 мм.

На поверхности и в толще стекла, занимаемой шкалой или отметками не допускаются дефекты, мешающие отсчету.

2.2.5 Допускаемые погрешности от номинальной вместимости посуды указаны в таблице 1.

2.2.6 Края посуды должны быть ровно обрезаны.

2.2.7 Сливной кончик пипеток должен быть оплавлен и не должен содержать полостей, где могли бы задерживаться пузырьки воздуха.

2.2.8 Время слива воды из пипеток, в зависимости от вместимости, должно соответствовать указанному в таблице 1.

2.2.9 На посуде с делениями должна быть нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости.

Ширина штрихов шкалы не должна превышать 0,4 мм.

2.2.10 Посуда должна быть градуирована по нижнему краю мениска.

2.2.11 Отметки шкал должны располагаться симметрично и перпендикулярно к продольной оси посуды и быть параллельны между собой.

Разрывы отметок шкалы не должны превышать 0,5 мм.

2.2.12 Оцифровка на шкалах посуды должна быть нанесена над соответствующими отметками или против них с правой стороны шкалы.

2.2.13 Отметки, цифры и надписи на посуде должны быть четкими и устойчивыми в условиях эксплуатации.

2.2.14 Посуда должна быть термически стойкой и выдерживать перепад температур до 80 °C.

2.2.15 Посуда должна быть химически стойкой к воздействию 20 % раствора соляной кислоты по ГОСТ 857.

2.2.16 Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

2.2.17 Посуда, упакованная в транспортную тару, должна быть устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.

2.2.18 Посуда при эксплуатации должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.2.19 Посуда при транспортировании и хранении должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 и условиям хранения 5 (ОЖ-4).

2.2.20 Масса посуды должна соответствовать указанной в таблице 1.

3 Комплектность

Комплектность посуды – согласно таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.
Пипетки градуированные	10, 200, 800
2 Этикетка	1
3 Инструкция по применению	1
4 Коробка	1

4 Описание и способ применения

4.1.1 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400. Посуда отожжена.

4.1.2 Пипетки представляют собой прямые стеклянные цилиндрические трубы с узким оттянутым концом и с нанесенными на них шкалами.

4.1.3 Исполнение 1 (прямые), исполнение 2 (с расширением), класс точности 2, цветовая маркировка номинала представлена в таблице 3.

Таблица 3.

Наименование	Вместимость, мл	Цветовая маркировка
Тип 1		
(пипетки данного типа вымеряются на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки)		
Пипетка 1-1-2-1	1	желтая
Пипетка 1-1-2-2	2	черная
Пипетка 1-1-2-5	5	красная
Пипетка 1-2-2-10	10	оранжевая
Пипетка 1-2-2-25	25	белая
Тип 2		
(пипетки данного типа вымеряются на слив жидкости от любой отметки до сливного кончика)		
Пипетка 2-1-2-0,1	0,1	2 зеленых
Пипетка 2-1-2-0,2	0,2	2 белых

Пипетка 2-1-2-1	1	желтая
Пипетка 2-1-2-2	2	черная
Пипетка 2-1-2-5	5	красная
Пипетка 2-2-2-10	10	оранжевая
Пипетка 2-2-2-25	25	белая

Тип 3

(пипетки данного типа вымеряются на слив жидкости от верхней нулевой отметки до любой отметки)

Пипетка 3-1-2-1	1	желтая
Пипетка 3-1-2-2	2	черная
Пипетка 3-1-2-5	5	красная
Пипетка 3-2-2-10	10	оранжевая
Пипетка 3-2-2-25	25	белая

4.2 Способ применения

4.2.1 Пипетки мерные предназначены для отмеривания необходимого объема жидкости.

4.2.2 При работе пипетку берут за верхнюю часть большим и средним пальцами правой руки и глубоко (почти до самого дна сосуда) погружают нижний конец пипетки в раствор. Придерживая левой рукой сосуд, из которого берут жидкость, всасывают ртом жидкость в пипетку так, чтобы уровень в ней поднялся на 2—3 см выше метки. Затем быстро закрывают верхнее отверстие пипетки указательным пальцем, чтобы жидкость не выливалась из пипетки. Избыток жидкости медленно сливают из пипетки, ослабив слегка нажим пальца.

Когда нижняя полоса мениска коснется метки, отверстие пипетки плотно закрывают, усилив нажим пальца на верхнее отверстие, и переносят содержимое пипетки в сосуд. При этом пипетку держат так, чтобы метка находилась на уровне глаза.

Выливать содержимое пипетки в другой сосуд необходимо медленно, давая всей жидкости равномерно стечь из отверстия пипетки. При быстром слиянии раствора значительная часть его в силу законов истечения жидкости останется на стенках пипетки. Во время слияния жидкости пипетку держат в вертикальном положении. По окончании слияния нижним концом пипетки прикасаются к внутренней стенке сосуда, в который сливают раствор.

Для наполнения пипетки легколетучими и ядовитыми жидкостями (хромовая смесь, растворы аммиака, органические растворители и т. п.) используют специальные приспособления (груши). Засасывать такие жидкости ртом запрещено.

Во время работы необходимо придерживаться одного и того же способа наполнения и выливания жидкости из пипетки.

Пипетки, промытые дистиллированной водой или соответствующим растворителем, хранят в специальных штативах

5 Сведения о дезинфекции

Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Пипетки стеклянные должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения пипеток — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие пипеток мерных требованиям ТУ 9464-013-52876351-2014 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям
ТУ 9464-013-52876351-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____

число, месяц, год

М.П.

Начальник ОТК _____

Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации



Регистрационное удостоверение № _____ от _____
выдано ФС Росздравнадзор.

Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92

№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

10 Утилизация

10.1 Утилизация изделий должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»), Россия
Россия, 242600, Брянская область, г Дятьково, ул. Ленина, д 182, корпус 5
Тел./факс: +7 (4833) 33-44-05/33-27-02, E-mail: MinimProm@yandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия
241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, E-mail: info@minimed.ru

Инструкция по применению: Пипетки с одной отметкой (Мора)

1 Основные сведения об изделии

Настоящая инструкция по применению распространяется на посуду мерную лабораторную для клинических исследований стеклянную по ТУ 9464-013-52876351-2014:

- пипетки с одной отметкой (Мора) предназначены для отмеривания фиксированного объема жидкости в процедурах клинических анализов,

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная предназначена для использования в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Исполнение посуды — согласно таблице 1

Таблица 1.

Наименование	Тип	Исполнение	Номинальная вместимость, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива воды, с	Длина, мм	Масса, г, не более
Пипетки с одной отметкой (Мора)		1	0,5	±0,01	от 4 до 20	≤280	15
			1,2	±0,015	от 5 до 20	≤280,325	20
			1,2	±0,02	от 5 до 25	≤280,350	20
		2	5	±0,03	от 7 до 30	≤410	30
			10	±0,04	от 8 до 40	≤450	25
			10,77	±0,04	от 10 до 40	≤450	15
			20	±0,06	от 9 до 50	≤520	30
			25	±0,06	от 10 до 50	≤530	30
			50	±0,1	от 13 до 60	≤550	55
			100	±0,15	от 25 до 60	≤600	70
			200	±0,2	от 40 до 70	≤650	75

Примечание — Неуказанные размеры пипеток (Мора) — по ГОСТ 29169-91.

2.2 Основные характеристики.

2.2.1 Основной тип и размер посуды указан в таблице 1.

2.2.2 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400.

2.2.3 Посуда отожжена. Удельная разность хода лучей не должна превышать 7-9 млн⁻¹.

2.2.4 На поверхности и в толще стекла посуды не допускаются:

а) окалина, камни;

б) узлы, свиль, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей, указанной в п. 2.2.3;

в) «мошка» в сосредоточенном виде;

г) узлы размером более 2 мм;

д) пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; пузыри, не продавливаемые острием, размером более 4 мм в количестве более трех на изделие;

е) неоплавленные сколы; оплавленные сколы размером более 0,5 мм.

На поверхности и в толще стекла, занимаемой шкалой или отметками не допускаются дефекты, мешающие отсчету.

2.2.5 Края посуды должны быть ровно обрезаны, оплавлены.

2.2.6 Сливной кончик пипеток должен быть оплавлен и не должен содержать полостей, где могли бы задерживаться пузырьки воздуха.

2.2.7 Время слива воды из пипеток, в зависимости от вместимости, должно соответствовать указанному в таблице 1.

2.2.8 На посуду должна быть нанесена круговая отметка, соответствующая номинальной вместимости.

Ширина отметки не должна превышать 0,3 мм.

2.2.9 Отметки шкал должны располагаться симметрично и перпендикулярно к продольной оси посуды

2.2.10 Отметки, цифры и надписи на посуде должны быть четкими и устойчивыми в условиях эксплуатации.

2.2.11 Посуда должна быть термически стойкой и выдерживать перепад температур до 80 °С.

2.2.12 Посуда должна быть химически стойкой к воздействию 20 % раствора соляной кислоты по ГОСТ 857.

2.2.13 Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

2.2.14 Посуда, упакованная в транспортную тару, должна быть устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.

2.2.15 Посуда при эксплуатации должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.2.16 Посуда при транспортировании и хранении должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 и условиям хранения 5 (ОЖ-4).

2.2.17 Масса посуды должна соответствовать указанной в таблице 1.

3 Комплектность

Комплектность посуды – согласно таблице 2.

Таблица 2

	Наименование	Количество, шт.
1.	Пипетки с одной отметкой (Мора)	2, 4, 5, 10, 20
2	Этикетка	1
3	Инструкция по применению	1
4	Коробка	1

4 Описание и способ применения

4.1.1 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400. Посуда отожжена.

4.1.2 Пипетка Мора исполнения 1 представляет собой прямую стеклянную трубку, сливной кончик которой имеет усеченную поверхность. На пипетке нанесена градуировочная отметка, соответствующая определенному объему жидкости, в виде равномерной линии, полностью опоясывающей трубку и находящейся в плоскости, перпендикулярной оси пипетки.

Пипетка Мора исполнения 2 стеклянная состоит из резервуара с всасывающей и сливной трубками. Сливной кончик конусный. Концы пипетки оплавлены. На пипетку нанесена градуировочная отметка, соответствующая определенному объему жидкости, в виде равномерной линии, полностью опоясывающей пипетку и находящейся в плоскости, перпендикулярной оси пипетки.

4.2 Способ применения

При работе пипетку берут за верхнюю часть большим и средним пальцами правой руки и глубоко (почти до самого дна сосуда) погружают нижний конец пипетки в раствор. Придерживая левой рукой сосуд, из которого берут жидкость, всасывают ртом жидкость в пипетку так, чтобы уровень в ней поднялся на 2—3 см выше метки. Затем быстро закрывают верхнее отверстие указательным пальцем правой руки, придерживая в то же время пипетку большим и средним пальцами.

Когда пипетка наполнена, ослабляют нажим указательного пальца, в результате чего жидкость будет медленно вытекать из пипетки; как только нижний мениск жидкости окажется на одном уровне с меткой, палец снова прижимают и переносят содержимое пипетки в сосуд. При этом пипетку держат так, чтобы метка находилась на уровне глаза.

Выливать содержимое пипетки в другой сосуд необходимо медленно, давая всей жидкости равномерно стечь из отверстия пипетки. При быстром сливании раствора значительная часть его в силу законов истечения жидкости останется на стенах пипетки. Во время сливания жидкости пипетку держат в вертикальном положении. По окончании сливания нижним концом пипетки прикасаются к внутренней стенке сосуда, в который сливают раствор.

Для наполнения пипетки легколетучими и ядовитыми жидкостями (хромовая смесь, растворы аммиака, органические растворители и т. п.) используют специальные приспособления (груши). Засасывать такие жидкости ртом запрещено.

Во время работы необходимо придерживаться одного и того же способа наполнения и выливания жидкости из пипетки.

Пипетки, промытые дистиллированной водой или соответствующим растворителем, хранят в специальных штативах

5 Сведения о дезинфекции

Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Пипетки должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения пипеток — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие пипеток Мора требованиям ТУ 9464-013-52876351-2014 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям ТУ 9464-013-52876351-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число, месяц, год

М.П.

Начальник ОТК _____
Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации



Регистрационное удостоверение № _____ от _____
выдано ФС Росздравнадзор.
Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92
№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

10 Утилизация

10.1 Утилизация изделий должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»), Россия

Россия, 242600, Брянская область, г Дятьково, ул. Ленина, д 182, корпус 5
Тел./факс: +7 (4833) 33-44-05/33-27-02, E-mail: MinimProm@yandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия

241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, E-mail: info@minimed.ru

Инструкция по применению: Пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20

1 Основные сведения об изделии

Настоящая инструкция по применению распространяется на посуду мерную лабораторную для клинических исследований стеклянную по ТУ 9464-013-52876351-2014:

- пипетки (типа Сали) предназначены для отмеривания фиксированного объема жидкости в процедурах клинических анализов,

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная предназначена для использования в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Исполнение посуды — согласно таблице 1

Таблица 1.

Наименование	Тип	Исполнение	Номинальная вместимость, мл	Пределы допускаемой абсолютной поверхности, мл	Время слива воды, с	Длина, мм	Масса, г, не более
Пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20	—	—	20 мкл	±0,3 мкл	—	150±2	5

2.2 Основные характеристики.

2.2.1 Основной тип и размер посуды указан в таблице 1.

2.2.2 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400.

2.2.4 Посуда отожжена. Удельная разность хода лучей не должна превышать 7-9 млн⁻¹.

2.2.5 На поверхности и в толще стекла посуды не допускаются:

а) окалина, камни;

б) узлы, свиль, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей, указанной в п. 2.2.3;

в) «мошка» в сосредоточенном виде;

г) узлы размером более 2 мм;

д) пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; пузыри, не продавливаемые острием, размером более 4 мм в количестве более трех на изделие;

е) неоплавленные сколы; оплавленные сколы размером более 0,5 мм.

На поверхности и в толще стекла, занимаемой шкалой или отметками не допускаются дефекты, мешающие отсчету.

2.2.6 Края посуды должны быть ровно обрезаны.

2.2.7 Сливной кончик пипеток должен быть оплавлен и не должен содержать полостей, где могли бы задерживаться пузырьки воздуха.

2.2.8 На посуде нанесена градуировочная отметка.

2.2.9 Отметки шкал должны располагаться симметрично и перпендикулярно к продольной оси посуды

2.2.10 Отметки, цифры и надписи на посуде должны быть четкими и устойчивыми в условиях эксплуатации.

2.2.11 Посуда должна быть термически стойкой и выдерживать перепад температур до 80 °C.

2.2.12 Посуда должна быть химически стойкой к воздействию 20 % раствора соляной кислоты по ГОСТ 857.

2.2.13 Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

2.2.14 Посуда, упакованная в транспортную тару, должна быть устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.

2.2.15 Посуда при эксплуатации должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.2.16 Посуда при транспортировании и хранении должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 и условиям хранения 5 (ОЖ-4).

2.2.17 Масса посуды должна соответствовать указанной в таблице 1.

3 Комплектность

Комплектность посуды – согласно таблице 2.

Таблица 2

	Наименование	Количество, шт.
1.	Пипетки прямые стеклянные (типа Сали) ППС-01-20	800
2	Этикетка	1
3	Инструкция по применению	1
4	Коробка	1

4 Описание и способ применения

4.1.1 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400. Посуда отожжена.

4.1.2 Пипетка Сали представляет собой прямую стеклянную трубку, сливной кончик которой имеет усеченную шлифованную коническую поверхность. На пипетку нанесена градуировочная отметка, соответствующая объему жидкости 20 мкл, в виде равномерной линии, опоясывающей трубки и находящейся в плоскости, перпендикулярной оси пипетки.

4.2 Способ применения

4.2.1 При использовании пипеток прямых стеклянных (типа Сали) ППС-01-20 применяется метод прямых измерений (измерение объема жидкости).

4.2.2 Принцип наполнения пипеток основан на использовании капиллярного эффекта, при котором силы поверхности натяжения вызывают изменение давления в жидкости, что, в свою очередь влечет за собой поднятие столба жидкости в капилляре для компенсации избыточного давления.

5 Сведения о дезинфекции

Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Пипетки должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения посуды — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие пипеток Сали требованиям ТУ 9464-013-52876351-2014 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям
ГУ 9464-013-52876351-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число, месяц, год

М.П.

Начальник ОТК _____
Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации



Регистрационное удостоверение № _____ от _____
выдано ФС Росздравнадзор.
Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92
№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

10 Утилизация

10.1 Утилизация изделий должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»), Россия
Россия, 242600, Брянская область, г Дятьково, ул. Ленина, д 182, корпус 5
Тел./факс: +7 (4833) 33-44-05/33-27-02, Е-mail: MinimProm@yandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия
241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, Е-mail: info@minimed.ru

Инструкция по применению: Пипетки вместимости к дозатору Флоринского

1 Основные сведения об изделии

Настоящая инструкция по применению распространяется на посуду мерную лабораторную для клинических исследований стеклянную по ТУ 9464-013-52876351-2014:

- пипетки вместимости к дозатору Флоринского предназначены для разлива сывороток и реагентов в процедурах клинических анализов,

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная предназначена для использования в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Исполнение посуды — согласно таблице 1.

Таблица 1.

Наименование	Тип	Исполнение	Номинальная вместимость, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Время слива воды, с	Длина, мм	Масса, г, не более
Пипетки вместимости к дозатору Флоринского	1	—	0,100	±0,01		100 +16 -14	2 2 4 4 4 2
			0,150 0,250 0,300	±0,015 ±0,025 ±0,03			
Пипетки вместимости к дозатору Флоринского	2	—	0,400	±0,04		100 +16 -14	2 2 2
			0,450 0,500 1,000	±0,045 ±0,05 ±0,1			

2.2 Основные характеристики.

2.2.1 Основные типы и размеры посуды указаны в таблице 1.

2.2.2 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400.

2.2.3 Посуда отожжена. Удельная разность хода лучей не должна превышать 7-9 млн⁻¹.

2.2.4 На поверхности и в толще стекла посуды не допускаются:

а) окалина, камни;

б) узлы, свиль, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей, указанной в п. 2.2.3;

в) «мошка» в сосредоточенном виде;

г) узлы размером более 2 мм;

д) пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; пузыри, не продавливаемые острием, размером более 4 мм в количестве более трех на изделие;

е) неоплавленные сколы; оплавленные сколы размером более 0,5 мм.

На поверхности и в толще стекла, занимаемой шкалой или отметками не допускаются дефекты, мешающие отсчету.

2.2.5 Допускаемые погрешности от номинальной вместимости посуды указаны в таблице 1.

2.2.6 Края посуды должны быть ровно обрезаны, оплавлены.

2.2.7 Сливной кончик пипеток должен быть оплавлен и не должен содержать полостей, где могли бы задерживаться пузырьки воздуха.

2.2.8 На пипетки должна быть нанесена маркировка с обозначением полной вместимости.

2.2.9 Отметки, цифры и надписи на посуде должны быть четкими и устойчивыми в условиях эксплуатации.

2.2.10 Посуда должна быть термически стойкой и выдерживать перепад температур до 80 °С.

2.2.11 Посуда должна быть химически стойкой к воздействию 20 % раствора соляной кислоты по ГОСТ 857.

2.2.12 Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

2.2.13 Посуда, упакованная в транспортную тару, должна быть устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.

2.2.14 Посуда при эксплуатации должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.2.15 Посуда при транспортировании и хранении должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 и условиям хранения 5 (ОЖ-4).

2.2.16 Масса посуды должна соответствовать указанной в таблице 1.

3 Комплектность

Комплектность – согласно таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Количество, шт.
1. Пипетки вместимости к дозатору Флоринского	20
2. Этикетка	1
3. Инструкция	1
4. Коробка	1

4 Описание и способ применения

4.1 Пипетки вместимости к дозатору Флоринского выполнены из трубок химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400 разного диаметра. Один конец пипеток оплавлен, а второй, с носиком слива жидкости имеет усеченную шлифованную коническую поверхность. Каждая пипетка укомплектована пробкой

Посуда отожжена.

4.2 Способ применения

Разработаны для использования совместно с дозатором Флоринского при разливе сывороток и реагентов в процедурах клинических анализов.

Пробирки устанавливаются в дозатор Флоринского. Далее применения прибора должно соответствовать методике лабораторного исследования.

5 Сведения о дезинфекции

Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Пипетки должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения пипеток — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие пипеток вместимости к дозатору Флоринского требованиям ТУ 9464-013-52876351-2014 при соблюдении потребителем условий- транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям
ТУ 9464-013-52876351-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число, месяц, год

М.П.

Начальник ОТК _____
Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации



Регистрационное удостоверение № _____ от _____
выдано ФС Росздравнадзор.
Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92
№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

10 Утилизация

10.1 Утилизация изделий должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»), Россия
Россия, 242600, Брянская область, г. Дятьково, ул. Ленина, д. 182, корпус 5
Тел./факс: +7 (4833) 33-44-05/33-27-02, E-mail: MinimProm@yandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия
241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, E-mail: info@minimed.ru

Инструкция по применению: Цилиндры

1 Основные сведения об изделии

Настоящая инструкция по применению распространяется на посуду мерную лабораторную для клинических исследований стеклянную по ТУ 9464-013-52876351-2014:

- цилиндры предназначены для отмеривания нелетучих жидкостей в процедурах клинических анализов,

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная предназначена для использования в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Исполнение посуды — согласно таблице 1.

Таблица 1.

Исполнение	Вместимость, см ³	Цена наименьшего деления, см ³	Объем, соответствующий нижней отметке, см ³	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, см ³	Высота, мм, не более	Масса, г, не более	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93
1, 2	10	0,2	1,0	±0,2	140	45/55	10/19
1,2,3	25	0,5	3,0	±0,5	170	70/93/35	14/18
1,2,3	50	1,0	5,0	±1,0	200	95/125/60	14/23
1,2,3	100	1,0	10,0	±1,0	260	150/190/95	24/29
1,2,3	250	2,0	20,0	±2,0	335	240/325/150	24/29
1,2,3	500	5,0	50,0	±5,0	390	380/555/265	29/32
1, 2	1000	10,0	100,0	±10,0	470	625/885	45/40
1, 2	2000	20,0	200,0	±20,0	570	1240/1065	40/42

2.2 Основные характеристики.

2.2.1 Основной тип и размер посуды указан в таблице 1.

2.2.2 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400.

2.2.3 Посуда отожжена. Удельная разность хода лучей не должна превышать 7-9 млн⁻¹.

2.2.4 На поверхности и в толще стекла посуды не допускаются:

а) окалина, камни;

б) узлы, свиль, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей, указанной в п. 2.2.3;

в) «мошка» в сосредоточенном виде;

г) узлы размером более 2 мм;

д) пузьри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; пузьри, не продавливаемые острием, размером более 4 мм в количестве более трех на изделие;

е) неоплавленные сколы; оплавленные сколы размером более 0,5 мм.

На поверхности и в толще стекла, занимаемой шкалой или отметками не допускаются дефекты, мешающие отсчету.

2.2.5 Допускаемые погрешности в зависимости от номинальной вместимости посуды указан в таблице 1.

2.2.6 Дно посуды должно быть плоским или незначительно вогнутым и обеспечивать устойчивое ее положение на горизонтальной поверхности, не качаясь.

2.2.7 Посуда при наклоне поверхности на 10° не должна опрокидываться.

2.2.8 Края посуды должны быть ровно обрезаны, оплавлены.

2.2.9 Носики цилиндров должны быть симметричной формы и обеспечивать слив жидкости без подтекания.

2.2.10 В местах спая не должно быть наплывов.

2.2.11 На посуде с делениями должна быть нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости.

Ширина штрихов шкалы не должна превышать 0,4 мм.

2.2.12 Посуда должна быть градуирована по нижнему краю мениска.

2.2.13 Отметки шкал должны располагаться симметрично и перпендикулярно к продольной оси посуды и быть параллельны между собой.

Разрывы отметок шкалы не должны превышать 0,5 мм.

2.2.14 Оцифровка на шкалах посуды должна быть нанесена над соответствующими отметками или против них с правой стороны шкалы.

2.2.15 Отметки, цифры и надписи на посуде должны быть четкими и устойчивыми в условиях эксплуатации.

2.2.16 Пластмассовые основания цилиндров должны быть защищены от облоя.

2.2.17 Посуда должна быть термически стойкой и выдерживать перепад температур до 80 °С.

- 2.2.18 Посуда должна быть химически стойкой к воздействию 20 % раствора соляной кислоты по ГОСТ 857.
- 2.2.19 Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).
- Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.
- 2.2.20 Посуда, упакованная в транспортную тару, должна быть устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.
- 2.2.21 Посуда при эксплуатации должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 вида климатического исполнения УХЛ 4.2.
- 2.2.22 Посуда при транспортировании и хранении должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 и условиям хранения 5 (ОЖ-4).
- 2.2.23 Масса посуды должна соответствовать указанной в таблице 1.

3 Комплектность

Комплектность посуды – согласно таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Количество, шт.
1. Цилиндры	5, 6, 10
2. Этикетка	1
3. Инструкция	1
4. Коробка	1

4 Описание и способ применения

4.1 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400. Посуда отожжена.

Цилиндры выполнены из стеклянных трубок разного диаметра, один конец которых запаян в виде дна, а второй, с носиком слива жидкости, оплавлен. На цилиндры нанесена шкала в соответствии с приложением 1 ГОСТ 1770. Числовые обозначения шкалы нанесены в восходящем от дна порядке.

Цилиндры исполнения 1 – со стеклянным основанием, исполнения 2 – со стеклянным основанием и пришлифованной пробкой, исполнения 3 – с пластмассовым основанием. Цилиндры 2 класса точности.

4.2 Способ применения

Использование посуды мерной стеклянной широко распространено в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях, занимающихся биохимическими методами лабораторной диагностики.

Цилиндры предназначены для измерения объемов жидкостей в лабораториях различных отраслей народного хозяйства.

Способ применения посуды мерной стеклянной должен соответствовать методике лабораторного исследования.

5 Сведения о дезинфекции

Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Цилиндры должны транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения посуды — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантийный изготавителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие цилиндров требованиям ТУ 9464-013-52876351-2014 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям
ТУ 9464-013-52876351-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число, месяц, год
М.П.

Начальник ОТК _____
Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации



Регистрационное удостоверение № _____ от _____
выдано ФС Росздравнадзор.
Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92
№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

10 Утилизация

10.1 Утилизация изделий должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»), Россия
Россия, 242600, Брянская область, г Дятьково, ул. Ленина, д 182, корпус 5
Тел./факс: +7 (4833) 33-44-05/33-27-02, E-mail: MinimProm@yandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия
241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, E-mail: info@minimed.ru

Инструкция по применению: Мензурки

1 Основные сведения об изделии

Настоящая инструкция по применению распространяется на посуду мерную лабораторную для клинических исследований стеклянную по ТУ 9464-013-52876351-2014:

- мензурки предназначены для отмеривания жидкостей, а также разбавления растворов, растворения химических веществ в заданном объеме жидкости в процедурах клинических анализов,

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная предназначена для использования в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Исполнение посуды — согласно таблице 1.

Таблица 1. Мензурки

Вместимость , см ³	Цена наименьшего деления, см ³	Объем, соответствующи й нижней отметке, см ³	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, см ³	Габаритные размеры, мм		Масса, г, не более
				Высота	Диаметр дна	
50	5	5	±2,5	80±5	32±2	35
100	10	10	±5,0	100±5	38±2	75
250	25	25	±5,0	120±5	55±2	85
500	25	50	±12,5	150±10	70±3	155
1000	50	100	±25,0	170±10	90±3	235

2.2 Основные характеристики.

2.2.1 Основные типы и размеры посуды указаны в таблице 1.

2.2.2 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400.

2.2.3 Посуда отожжена. Удельная разность хода лучей не должна превышать 7-9 млн⁻¹.

2.2.4 На поверхности и в толще стекла посуды не допускаются:

- а) окалина, камни;
- б) узлы, свиль, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей, указанной в п. 2.2.3;
- в) «мошка» в сосредоточенном виде;
- г) узлы размером более 2 мм;
- д) пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; пузыри, не продавливаемые острием, размером более 4 мм в количестве более трех на изделие;
- е) неоплавленные сколы; оплавленные сколы размером более 0,5 мм.

На поверхности и в толще стекла, занимаемой шкалой или отметками не допускаются дефекты, мешающие отсчету.

2.2.5 Допускаемые погрешности от номинальной вместимости посуды указаны в таблице 1.

2.2.6 Дно посуды должно быть плоским или незначительно вогнутым и обеспечивать устойчивое ее положение на горизонтальной поверхности, не качаясь.

2.2.7 Посуда при наклоне поверхности на 10° не должна опрокидываться.

2.2.8 Края посуды должны быть ровно обрезаны, оплавлены.

2.2.9 Носики мензурок должны быть симметричной формы и обеспечивать слив жидкости без подтекания.

2.2.10 На посуде с делениями должна быть нанесена шкала, соответствующая номинальной вместимости.

Ширина штрихов шкалы не должна превышать 0,4 мм.

2.2.11 Посуда должна быть градуирована по нижнему краю мениска.

2.2.12 Отметки шкал должны располагаться симметрично и перпендикулярно к продольной оси посуды и быть параллельны между собой.

Разрывы отметок шкалы не должны превышать 0,5 мм.

2.2.13 Оцифровка на шкалах посуды должна быть нанесена над соответствующими отметками или против них с правой стороны шкалы.

2.2.14 Отметки, цифры и надписи на посуде должны быть четкими и устойчивыми в условиях эксплуатации.

2.2.15 Посуда должна быть термически стойкой и выдерживать перепад температур до 80 °C.

2.2.16 Посуда должна быть химически стойкой к воздействию 20 % раствора соляной кислоты по ГОСТ 857.

2.2.17 Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

2.2.18 Посуда, упакованная в транспортную тару, должна быть устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.

2.2.19 Посуда при эксплуатации должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.2.20 Посуда при транспортировании и хранении должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 и условиям хранения 5 (ОЖ-4).

2.2.21 Масса посуды должна соответствовать указанной в таблице 1.

3 Комплектность

Комплектность – согласно таблице 2.

Таблица 2.

	Наименование	Количество, шт.
1.	Мензурки	6, 10, 12, 24
2.	Этикетка	1
3.	Инструкция по применению	1
4.	Коробка	1

4 Описание и способ применения

4.1.1 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400. Посуда отожжена.

4.1.2 Мензурки представляют собой стеклянный конический стакан с оплавленным краем и носиком для слива жидкости. Числовые отметки шкалы мензурок наносятся в восходящем от дна порядке.

4.2 Способ применения

Использование посуды мерной стеклянной широко распространено в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях, занимающихся биохимическими методами лабораторной диагностики.

Посуда должна находиться на ровной поверхности. Необходимо, чтобы глаз наблюдателя находился в плоскости совпадающей с окружностью необходимой метки на посуде. Нижняя часть мениска налитой в посуду жидкости должна касаться необходимой градуировочной отметки на посуде.

Для разведения растворов применяется метод, соответствующий выбранной методике лабораторного исследования.

5 Сведения о дезинфекции

Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Посуда должна транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения посуды — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантийные обязательства

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие посуды мерной требованиям ТУ 9464-013-52876351-2014 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям
ТУ 9464-013-52876351-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число, месяц, год

М.П.

Начальник ОТК _____
Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации



Регистрационное удостоверение № _____ от _____
выдано ФС Росздравнадзор.
Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92
№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

10 Утилизация

10.1 Утилизация изделий должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»), Россия
Россия, 242600, Брянская область, г Дятьково, ул. Ленина, д 182, корпус 5
Тел./факс: +7 (4833) 33-44-05/33-27-02, E-mail: MinimProm@yandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия
241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, E-mail: info@minimed.ru

Инструкция по применению: Колбы

1 Основные сведения об изделии

Настоящая инструкция по применению распространяется на посуду мерную лабораторную для клинических исследований стеклянную по ТУ 9464-013-52876351-2014:

- колбы предназначены для отмеривания жидкостей, а также разбавления растворов, растворения химических веществ в заданном объеме жидкости в процедурах клинических анализов,

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная предназначена для использования в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Исполнение посуды — согласно таблице 1.

Таблица 1. Колбы

Исполнение	Номинальная вместимость, мл	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мл	Высота, мм	Диаметр шара колб, мм	Масса, г, не более	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93
1, 2, 2a	5	±0,05	70	22	5/10	7/16
	10	±0,05	90	27	10/15	7/16
	25	±0,08	110	40	20/25/20	7/16; 10/19
	50	±0,12	140	50	25/30/30	12/21; 10/19
	100	±0,20	170	60	66/60/65	12/21; 10/19
	200	±0,30	210	75	85/80/90	14/23
	250	±0,30	220	80	90/90/105	14/23
	300	±0,40	240	84	120/140/130	14/23
	500	±0,50	260	100	155/190/180	14/23; 19/26
	1000	±0,80	300	125	230/255/375	19/26; 24/29
	2000	±1,2	370	160	/565/405	24/29; 29/32

2.2 Основные характеристики.

2.2.1 Основные типы и размеры посуды указаны в таблице 1.

2.2.2 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400.

2.2.3 Посуда отожжена. Удельная разность хода лучей не должна превышать 7-9 млн⁻¹.

2.2.4 На поверхности и в толще стекла посуды не допускаются:

а) окалина, камни;

б) узлы, свиль, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей, указанной в п. 2.2.3;

в) «мошка» в сосредоточенном виде;

г) узлы размером более 2 мм;

д) пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; пузыри, не продавливаемые острием, размером более 4 мм в количестве более трех на изделие;

е) неоплавленные сколы; оплавленные сколы размером более 0,5 мм.

На поверхности и в толще стекла, занимаемой шкалой или отметками не допускаются дефекты, мешающие отсчету.

2.2.5 Допускаемые погрешности от номинальной вместимости посуды указаны в таблице 1.

2.2.6 Дно посуды должно быть плоским или незначительно вогнутым и обеспечивать устойчивое ее положение на горизонтальной поверхности, не качаясь.

2.2.7 Посуда при наклоне поверхности на 10° не должна опрокидываться.

2.2.8 Края посуды должны быть ровно обрезаны, оплавлены, а для колб — слегка развернуты.

2.2.9 На посуде без делений (колбы) должна быть нанесена круговая градуировочная отметка, соответствующая номинальной вместимости.

Ширина отметки не должна превышать 0,3 мм.

2.2.10 Посуда должна быть градуирована по нижнему краю мениска.

2.2.11 Отметки должны располагаться симметрично и перпендикулярно к продольной оси посуды и быть параллельны между собой.

Разрывы отметок шкалы не должны превышать 0,5 мм.

2.2.12 Оцифровка на шкалах посуды должна быть нанесена над соответствующими отметками или против них с правой стороны шкалы.

2.2.13 Отметки, цифры и надписи на посуде должны быть четкими и устойчивыми в условиях эксплуатации.

2.2.14 Посуда должна быть термически стойкой и выдерживать перепад температур до 80 °С.

2.2.15 Посуда должна быть химически стойкой к воздействию 20 % раствора соляной кислоты по ГОСТ 857.

2.2.16 Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

2.2.17 Посуда, упакованная в транспортную тару, должна быть устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.

2.2.18 Посуда при эксплуатации должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.2.19 Посуда при транспортировании и хранении должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 и условиям хранения 5 (ОЖ-4).

2.2.20 Масса посуды должна соответствовать указанной в таблице 1.

3 Комплектность

Комплектность – согласно таблице 2.

Таблица 2.

	Наименование	Количество, шт.
1. Колбы		2, 5, 10, 15, 30, 50, 100
2. Этикетка		1
3. Инструкция по применению		1
4. Коробка		1

4 Описание и способ применения

4.1.1 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400. Посуда отожжена.

4.1.2 Колбы представляют собой стеклянный сосуд грушевидной формы с вогнутым дном и цилиндрическим горлом или горлом под шлиф. На цилиндрической части колб исполнений 1, 2, 2а нанесена делительная отметка, соответствующая номинальной вместимости колб при температуре 20 °С. Колбы с горловиной под шлиф могут изготавливаться со стеклянными и пластмассовыми пробками.

4.2 Способ применения

Использование посуды мерной стеклянной широко распространено в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях, занимающихся биохимическими методами лабораторной диагностики.

Посуда должна находиться на ровной поверхности. Необходимо, чтобы глаз наблюдателя находился в плоскости совпадающей с окружностью необходимой метки на посуде. Нижняя часть мениска налитой в посуду жидкости должна касаться необходимой градуировочной отметки на посуде.

Для разведения растворов применяется метод, соответствующий выбранной методике лабораторного исследования.

5 Сведения о дезинфекции

Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Посуда должна транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения посуды — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие посуды мерной требованиям ТУ 9464-013-52876351-2014 при соблюдении потребителем условий- транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям ТУ 9464-013-52876351-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число, месяц, год

М.П.

Начальник ОТК _____
Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации



Регистрационное удостоверение № _____ от _____
выдано ФС Росздравнадзор.

Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92
№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

10 Утилизация

10.1 Утилизация изделий должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»), Россия
Россия, 242600, Брянская область, г Дятьково, ул. Ленина, д 182, корпус 5
Тел./факс: +7 (4833) 33-44-05/33-27-02, E-mail: MinimProm@yandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия
241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, E-mail: info@minimed.ru

Инструкция по применению: Дозатор к прибору для отмеривания серной кислоты

1 Основные сведения об изделии

Настоящая инструкция по применению распространяется на посуду мерную лабораторную для клинических исследований стеклянную по ТУ 9464-013-52876351-2014:

- дозаторы к прибору для отмеривания серной кислоты предназначены для дозирования кислот в процедурах клинических анализов,

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная предназначена для использования в клинико-диагностических центрах и лечебных учреждениях.

Область применения — лабораторно-клиническая диагностика.

2 Основные технические данные

2.1 Исполнение посуды — согласно таблице 1.

Таблица 1.

Номинальная вместимость, мл	Пределы допускаемой абсолютной погрешности, мл	Габаритные размеры, мм			Масса, г, не более	Обозначение конуса по ГОСТ 8682-93
		Длина	Высота	Диаметр сливного кончика		
1	0,2					19/26
10	0,2	105±7	93±2	3±0,5	35	19/26

2.2 Основные характеристики.

2.2.1 Основной тип и размер посуды указан в таблице 1.

2.2.2 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400, медицинского стекла по ГОСТ 19808 или из другого стекла, соответствующего по физико-химическим свойствам стеклу по ГОСТ 21400.

2.2.3 Посуда отожжена. Удельная разность хода лучей не должна превышать $7\text{-}9 \text{ млн}^{-1}$.

2.2.4 На поверхности и в толще стекла посуды не допускаются:

а) окалина, камни;

б) узлы, свиль, сопровождаемые внутренним напряжением, не соответствующим разности хода лучей, указанной в п. 2.2.3;

в) «мошка» в сосредоточенном виде;

г) узлы размером более 2 мм;

д) пузыри, продавливаемые острием из материала одинаковой со стеклом твердости или менее твердым; пузыри, не продавливаемые острием, размером более 4 мм в количестве более трех на изделие;

е) неоплавленные сколы; оплавленные сколы размером более 0,5 мм.

2.2.5 Допускаемая погрешность от номинальной вместимости посуды указана в таблице 1.

2.2.6 Край сливного носика и конец наливного патрубка дозатора должны быть ровно обрезаны и оплавлены.

2.2.7 В местах сгибов и спаев изделий не должно быть складок или наплывов стекла толщиной более 1 мм сверх толщины стенки.

2.2.8 Конус КШ — по ГОСТ 8682.

2.2.9 На дозатор должна быть нанесена отметка с обозначением объема. Отметки, цифры и надписи на посуде должны быть четкими и устойчивыми в условиях эксплуатации.

2.2.10 Посуда должна быть термически стойкой и выдерживать перепад температур до 80°C .

2.2.11 Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

2.2.12 Посуда, упакованная в транспортную тару, должна быть устойчива к механическим воздействиям по ГОСТ Р 50444 для изделий группы 2.

2.2.13 Посуда при эксплуатации должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ Р 50444 вида климатического исполнения УХЛ 4.2.

2.2.14 Посуда при транспортировании и хранении должна быть стойкой к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 и условиям хранения 5 (ОЖ-4).

2.2.15 Масса должна соответствовать указанной в таблице 1.

3 Комплектность

Комплектность – согласно таблице 2.

Таблица 2.

	Наименование	Количество, шт.
1	Дозаторы	10
2	Этикетка	1
3	Инструкция	1
4	Коробка	1

4 Описание и способ применения

4.1 Посуда изготовлена из химико-лабораторного стекла по ГОСТ 21400.

Дозатор представляет собой наклонный сосуд, нижняя часть которого запаяна, а верхняя имеет сливной и наливной кончики. Внутри расположена дозирующая рубка вместимости жидкости с объемом $10\pm0,2$ мл. Нижняя часть имеет конический шлиф КШ 19/26 по ГОСТ 8682-93 для присоединения к склянке, в которую сливаются излишки жидкости до уровня дозирующей трубки.

Дозатор является комплектующей частью к прибору для отмеривания серной кислоты.

4.2 Способ применения

Дозатор прочно соединяется с склянкой (колбой), наполненной жидкостью. Не допускается просачивание жидкости в месте соединения. Собранный прибор поворачивают дозатором вниз, придерживая дозатор большим пальцем руки, для заполнения камеры. Как только камера заполнится, прибор необходимо вернуть в первоначальное положение.

5 Сведения о дезинфекции

Посуда должна быть стойкой к воздействию стерилизации по МУ 287-113 6% раствором перекиси водорода ГОСТ 177 или водяным паром при давлении 0,2 мПа (2,0 кгс/см²).

Перед стерилизацией посуда должна подвергаться предстерилизационной очистке ручным способом по МУ 287-113.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Посуда должна транспортироваться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с ГОСТ Р 50444 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Условия хранения дозаторов — по группе С ГОСТ 15150 распространяются на склады потребителей и поставщиков.

7 Гарантии изготовителя

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие дозатора к прибору для отмеривания серной кислоты требованиям ТУ 9464-013-52876351-2014 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода прибора в эксплуатацию.

8 Свидетельство о приемке

Посуда мерная лабораторная для клинических исследований стеклянная

(Наименование)

артикул № _____ соответствует техническим условиям
ТУ 9464-013-52876351-2014 и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число, месяц, год

М.П.

Начальник ОТК _____
Подпись

9 Сведения о регистрации и сертификации



Регистрационное удостоверение № _____ от _____
выдано ФС Росздравнадзор.
Органом по сертификации _____
выдан сертификат/декларация на соответствие требованиям
ГОСТ Р 50444-92
№ РОСС RU. _____
сроком действия с _____ г. по _____ г.

10 Утилизация

10.1 Утилизация изделий должна осуществляться в соответствии с санитарно-эпидемиологическими правилами и нормами СанПин 2.1.7.2790.

10.2 Изделия по опасности относятся к классу Б СанПин 2.1.7.2790.

10.3 Изделия после использования утилизируются специализированными отделениями, имеющими лицензию на право утилизации медицинских отходов.

11 Производитель

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМедПром»
(ООО «МиниМедПром»), Россия
Россия, 242600, Брянская область, г. Дятьково, ул. Ленина, д 182, корпус 5
Тел./факс: +7 (4833) 33-44-05/33-27-02, E-mail: MinimProm@vandex.ru

12 Уполномоченный представитель производителя

Общество с ограниченной ответственностью «МиниМед»
(ООО «МиниМед»), Россия
241520, РФ, Брянская область, Брянский район, с. Супонево, ул. Шоссейная, 17 а
Тел/факс: +7(4832) 92-97-97, E-mail: info@minimed.ru

Информация получена с официального сайта
Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения

www.roszdravnadzor.gov.ru

Всего прошито, пронумеровано и скреплено
печатью: 16 лист(а/ов)

Директор ООО «МиниМедПром»

Ю. В. Ахрамеев

